



Das CNC Bohrfutter in Weiten und Höhen

The CNC Drill Chuck in width and heights

SK

Form	A	Coolant	Part.No.	L1	L2	D1	D2	Balanced	kg
DIN 2080-A40	73	A	800 1160 140 0	85	-	50	-	20.000 G = 2,5	1,44
DIN 2080-A50	77	A	800 1160 150 0	89	-	50	-	20.000 G = 2,5	3,44

1 - 16 mm

